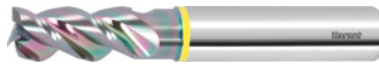


**Garant**
**VHM-Fräser MTC, DLC, Ø DC: 14mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202270 14
GTIN	4045197861054
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 202004 und Nr. 202010.**

**Technische Beschreibung**

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	13 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Schaftform	HA
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	36 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N

PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		