



## Trennscheibe SG STEELOX EXTRA SCHMAL, Scheiben-Ø: 115mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	563430 115
GTIN	4007220499702
Artikelklasse	55T

### Beschreibung

#### Ausführung:

- **Korn, Bindung, schleifaktive Zusatzstoffe sowie Armierung der Trennschleifscheiben sind optimal bezüglich höchstmöglicher Trennleistung und Standzeit auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmt.**
- **Dünne Trennscheiben (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) eignen sich speziell für schnelle, gratfreie Schnitte mit geringer thermischer Belastung. Bei älteren Winkelschleifern ist auf exaktes Spannen zu achten. Trennscheiben ab 2,0 mm Scheibenstärke weisen eine verstärkte Seitenstabilität, Steifigkeit und Lebensdauer auf.**
- **Formen: Trennscheiben gerade (Form 41) oder gekröpft (Form 42).**

Extra schmale Trennscheibe für schnellste, gratarme Schnitte mit geringer thermischer Belastung und komfortabler, ergonomischer Schnittführung.

Leistungsstarke Trennscheibe **Leistungslinie SG** mit sehr hoher Trennleistung und Standzeit (Härte R).

#### Verwendung:

Zum Freitrennen auf Elektro- und Druckluftwinkelschleifern mit maximal 80 m/s Schnittgeschwindigkeit  $v_c$ .

#### Spezifikation:

**A60R-SG-STEELOX.**

#### Hinweis:

Die Scheibenstärke sollte mindestens 20% der zu trennenden Materialstärke betragen. INOX-Trennscheiben mit reduzierter Schnittgeschwindigkeit einsetzen.

## Technische Beschreibung

Scheibenbreite	1 mm
Formbeschreibung	gerade
maximale Drehzahl	13300 min <sup>-1</sup>
Bohrungs-Ø	22,23 mm
Form	41
Spezifikation	A60R-SG-INOX
Scheiben-Ø	115 mm
für Materialstärken	3 - 5 mm
Schleifmittelkurzzeichen	A
Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil	< 0,1 %
empfohlener Anstellwinkel	90 Grad
optimiert für Werkstoff	INOX
optimiert für Werkstoff	Stahl
Antriebsmaschine	Winkelschleifer
maximale Umfangsgeschwindigkeit	80 m/s
Produktart	Trennscheibe

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		

INOX	geeignet
Ti	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
CuZn	bedingt geeignet
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet
Uni	bedingt geeignet
trocken	geeignet