


VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201310 2
GTIN	4045197861818
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 201640 und 201405.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D _s	3 mm
Schneidenlänge L _c	7 mm
Schaftform	HA
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,011 mm
Schneiden-Ø D _c	2 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,01 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		