Garant

VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201302 2
GTIN	4045197862310
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Baumaße ähnlich **DIN 6527**.
Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm^2	0,01 mm
Zähnezahl Z	2
Schaftform	HA
Gesamtlänge L	38 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D_s	3 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L_c	4 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm^2	0,011 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D_C	2 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		