

Garant
VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201306 2 |
| GTIN | 4045197862808 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,011 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schneiden-Ø D_c | 2 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung | 15 mm |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 1,8 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schneidenlänge L_c | 7 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Schaft-Ø D_s | 3 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Schaftform | HA |
| Spiralwinkel | 30 Grad |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

