

Garant
VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm


Bestelldaten

Bestellnummer	201308 3
GTIN	4045197863232
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 201630 und 201522.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Schaftform	HB
Freistellungs-Ø D_1	2,8 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D_c	3 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	15 mm
Zähnezahl Z	2
Eckenfasenbreite bei 45°	0,13 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet