

**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	201310 8
GTIN	4045197863522
Artikelklasse	12X

**Beschreibung****Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.**Hinweis:****Nachfolgeprodukt für Nr. 201640 und 201405.****Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schaftform	HB
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	19 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	2
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		