


**VHM-Mini-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 2,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202262 2,5    |
| GTIN          | 4045197864055 |
| Artikelklasse | 12X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**.

**Sparen Sie sich die Nachschleifkosten:**

Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                         |
| Toleranz Nenn-Ø  | e8                              |
| Schneiden-Ø $D_c$  | 2,5 mm                          |
| Schneidenlänge $L_c$   | 4 mm                            |
| Zähnezahl Z  | 3                               |
| Zustellrichtung  | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaftform   | HB                              |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$    | 0,011 mm                        |
| Gesamtlänge L  | 45 mm                           |
| Schaft   | HB mit h6                       |
| Schaft-Ø $D_s$   | 6 mm                            |
| Spiralwinkel   | 30 Grad                         |
| Eckenfasenwinkel   | 45 Grad                         |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Beschichtung                            | unbeschichtet                     |
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | Werksnorm                         |
| Typ                                     | N                                 |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Farbring                                | ohne                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe               | bedingt geeignet | 170 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | geeignet         | 100 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 45 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 40 m/min  | M        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 55 m/min  | K        |
| Uni                           | bedingt geeignet |           |          |
| nass maximal                  | geeignet         |           |          |
| nass minimal                  | geeignet         |           |          |
| trocken                       | bedingt geeignet |           |          |
| Luft                          | geeignet         |           |          |