


**VHM-Mini-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202262 10
GTIN	4045197864215
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**.

**Sparen Sie sich die Nachschleifkosten:**

Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	55 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Schaftform	HB
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm
Schaft	HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		