


VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202296 3,5
GTIN	4045197866363
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Schneiden-Ø D_c	3,5 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaftform	HB
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	75 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		