

Garant

Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M5



Bestelldaten

Bestellnummer	133550 EG-M5
GTIN	4045197862044
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).

Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5,25 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Kernloch-Ø	5,25 mm
Schneidstoff	HSS E PM

Norm	DIN 40435
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Toleranzklasse	6H mod.
Gewindetiefe	15 mm
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer