

Garant**Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M6****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 133550 EG-M6 |
| GTIN | 4045197862051 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:**

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).

Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,3 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------|---------|
| Gewinde-Ø | 6 mm |
| Toleranzklasse | 6H mod. |
| Gewindesteigung | 1 mm |
| Gesamtlänge L | 90 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Norm | DIN 40435 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Kernloch-Ø | 6,3 mm |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Schaft-Vierkant □ | 6,2 mm |
| Gewindetiefe | 18 mm |
| Gewindegröße | M6 |
| Beschichtung | TiCN |
| Gewindeart | EG-M |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | grün |
| Produktart | Gewindebohrer |