

Garant

Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10



Bestelldaten

Bestellnummer	133550 EG-M10
GTIN	4045197862075
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Thread Insert).

Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,5 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø	10,5 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Schneidstoff	HSS E PM

Norm	DIN 40435
Toleranzklasse	6H mod.
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gewindetiefe	30 mm
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer