

## Garant

### Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M4



#### Bestelldaten

Bestellnummer	138200 EG-M4
GTIN	4045197866912
Artikelklasse	11H

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

##### Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahme-gewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).

##### Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

#### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 40435
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	6H mod.

Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	70 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewinde-Ø	4 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewindetiefe	12 mm
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer