

Garant**Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	138200 EG-M5
GTIN	4045197866929
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahme-gewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).

Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5,25 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 40435
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gewindesteigung	0,8 mm
Toleranzklasse	6H mod.
Gewinde-Ø	5 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Kernloch-Ø	5,25 mm
Gewindetiefe	15 mm
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer