

## Garant

### Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M6



#### Bestelldaten

Bestellnummer	138200 EG-M6
GTIN	4045197866936
Artikelklasse	11H

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

##### Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).

##### Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,3 mm

#### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	90 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Kernloch-Ø	6,3 mm
Schneidstoff	HSS E PM

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	6H mod.
Norm	DIN 40435
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1 mm
Gewindetiefe	18 mm
Gewindegröße	M6
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer