

Garant
Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M8

Bestelldaten

Bestellnummer	138200 EG-M8
GTIN	4045197866943
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).

Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,4 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	10 mm
Toleranzklasse	6H mod.
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	3

Kernloch-Ø	8,4 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Norm	DIN 40435
Schaft-Vierkant □	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindegröße	M8
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer