

Garant

Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M12



Bestelldaten

Bestellnummer	138200 EG-M12
GTIN	4045197866967
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).

Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.

Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).

Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranzklasse: 6H mod.

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	12,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Toleranzklasse	6H mod.

Schaft-Vierkant □	9 mm
Schaft-Ø D _s	11 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 40435
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindetiefe	36 mm
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer