Garant

Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M16

Bestelldaten

Bestellnummer	138200 EG-M16
GTIN	4045197866974
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Gewindebohrer nach **DIN 40435** (ähnlich DIN 371 / DIN 376).
Durch hochwertiges Substrat und TiCN-Beschichtung hervorragende Standzeiten. Für breiten Anwendungsbereich in unterschiedlichen Werkstoffen geeignet.
Verwendung:
Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Threat Insert).
Hinweis:
Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**
Schneidstoff: HSS E PM
Norm: DIN 40435
Toleranzklasse: 6H mod.
Gewindesteigung: 2 mm
Gesamtlänge L: 125 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant ☐: 11 mm
Kernloch-Ø: 16,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Vierkant ☐	11 mm

Toleranzklasse	6H mod.
Kernloch-Ø	16,5 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Norm	DIN 40435
Schaft-Ø D_s	14 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	48 mm
Gewindegröße	M16
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer