

**Garant****Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 25mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116620 25
GTIN	4045197033895
Artikelklasse	11C

**Beschreibung****Ausführung:**

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

**Vorteil:**

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:****Bitte beachten:**

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Spannutenlänge $L_c$	160 mm
Nenn-Ø $D_c$	25 mm
Gesamtlänge L	281 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	122,5 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Norm	DIN 343
Morsekegel MK Größe	3

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/U
Mindestvorbohr-Ø D <sub>min</sub>	17,3 mm
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
nass maximal	geeignet		