

**Garant**
**Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 16,75mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116620 16,75  |
| GTIN          | 4045197033727 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

**Vorteil:**

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**
**Bitte beachten:**

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,18 mm/U |
| Gesamtlänge L                                | 223 mm    |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 99,9 mm   |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 125 mm    |
| Morsekegel MK Größe                          | 2         |
| Anzahl Schneiden Z                           | 3         |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 16,75 mm  |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8        |

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Norm                        | DIN 343       |
| Mindestvorbohr-Ø $D_{\min}$ | 11,9 mm       |
| Spitzenwinkel               | 120 Grad      |
| Schaft                      | Morsekegel    |
| Beschichtung                | unbeschichtet |
| Schneidstoff                | HSS           |
| Typ                         | N             |
| Innenkühlung                | nein          |
| Farbring                    | ohne          |
| Produktart                  | Spiralbohrer  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 45 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 30 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 10 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 8 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 12 m/min | M        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 25 m/min | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |