

**Garant**
**Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 16mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116620 16     |
| GTIN          | 4045197033710 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

**Vorteil:**

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**
**Bitte beachten:**

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 96 mm   |
| Spannutenlänge $L_c$                | 120 mm  |
| Morsekegel MK Größe                 | 2       |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h8      |
| Anzahl Schneiden Z                  | 3       |
| Norm                                | DIN 343 |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 16 mm   |
| Gesamtlänge L                       | 218 mm  |

|   |               |
|---|---------------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,17 mm/U     |
| Mindestvorbohr-Ø D <sub>min</sub>           | 11,2 mm       |
| Spitzenwinkel                               | 120 Grad      |
| Schaft                                      | Morsekegel    |
| Beschichtung                                | unbeschichtet |
| Schneidstoff                                | HSS           |
| Typ   | N             |
| Innenkühlung                                | nein          |
| Farbring                                    | ohne          |
| Produktart                                  | Spiralbohrer  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 10 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 12 m/min       | M        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 25 m/min       | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |