

Garant**Frässtift, HM, Typ: MN1225****Bestelldaten**

Bestellnummer	541000 MN1225
GTIN	4045197609823
Artikelklasse	51D

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT-Frässtifte werden aus Hochleistungs-Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall. **Kombinierte** Form aus Spitzkegel und Winkel zum Entgraten und Anfasen **innen- und außenliegender Kanten**. Spezielle Verzahnungsgeometrie für **optimale Führung auch auf scharfen Kanten**.

Sonderform Entgrat (MN), innen / außen.

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Reduzierte Drehzahl für Frässtifte mit einer Gesamtlänge von 120 mm: maximal 11.000 min^{#1}

Technische Beschreibung

Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Formbeschreibung	Entgrat

Zahnung Kurzzeichen	Z3
Kopf-Ø	12 mm
Gesamtlänge	70 mm
Form	MN1225
Schaft-Ø	6 mm
Kopflänge	25 mm
Serie	Zahnung Z3
Schneidstoff	HM
Produktart	Frässtift