

**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker, lang 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 6,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150377 6,3
GTIN	4045197867575
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschliffen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C **mit langem, zylindrischem Schaft**.

**Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung** und abgestimmter Schneiden-Präparation. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.

**Verwendung:**

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen**.

**Technische Beschreibung**

Außen-Ø	6,3 mm
Anzahl Schneiden Z	3
für Senkschrauben DIN 7991	M3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Schafttoleranz	h9
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	1,5 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Vorbohr-Ø	1,5 mm
Beschichtung	TiAlN

Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	Werksnorm
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	60 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

