

Garant
Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung 60°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	150815 10
GTIN	4045197868077
Artikelklasse	11M

Beschreibung
Ausführung:
Präzisions-Kegelsenker 60° mit Ungleichteilung.

Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung und abgestimmter Schneiden-Präparation. Radial hinterschliffen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.

Vorteil:

Hohe Laufruhe während des gesamten Senkvorganges. Ratterfreier Lauf für perfekte Ergebnisse **bei optimalen Werkzeug-Standzeiten.**

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum Fertigen von **exakten, runden 60°-Senkungen.**

Technische Beschreibung

Außen-Ø	10 mm
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ²	0,13 mm/U
Gesamtlänge L	50 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2,5 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad

Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 334
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	60 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

