

Garant
HiPer-Drill Grundelement, 10×D, Ø DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	231617 16
GTIN	4045197868176
Artikelklasse	21S

Beschreibung
Ausführung:

- **Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.**
- **Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.**
- **Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.**

Spanräume poliert.

Verwendung:

Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.

Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.

Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.

Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.

Vorschubwerte f um 10 % und v_c -Werte um 30 % reduzieren.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5×D mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Technische Beschreibung

Spannschraube	231999 8IP1 (1,2 Nm)
Schaftlänge L_s	50 mm
Nutzlänge L_1	170 mm
Ø-Bereich D_c	16 - 16,99 mm

Schaft-Ø D _s	20 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	246 mm
Ausführung	10xD
Schaft	ISO 9766
Bohrverwendung	bedingt Querbohren
Bohrverwendung	bedingt schräger Austritt
Bohrverwendung	bedingt schräg Anbohren
Bohrverwendung	bedingt Paketbohren
Innenkühlung	ja
Produktart	Wendeplattenbohrer

Zubehör

Torx Plus® Schraube Antrieb 8IP1	231999 8IP1
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 1,2 N·m	211750 1,2