

**Garant****Basisschiene, Typ: 360H****Bestelldaten**

Bestellnummer	361115 360H
GTIN	4045197869319
Artikelklasse	310

**Beschreibung****Ausführung:**

Komplett gehärtet und geschliffen. Gelaserte Skalierung zur Vorpositionierung der Spannmodule. Seitliche Nut für Spannpratzen und Quernuten zum Ausrichten auf dem Maschinentisch.

Der 5-Achs-Spanner wird modular zusammengesetzt. Die wesentlichen Bestandteile sind die Spannmodule Nr. 361105 – 361110, Basisschienen Nr. 361115, Spindel Nr. 361119, Spindelverlängerungen Nr. 361120 und die Aufsatzbacken Nr. 361123 – 361137.

**Passend für:**

Spannmodule Nr. 361105 – 361110. Rundtische Ø 320 mm. Befestigung über Spannpratzen und T-Nut.

**Sonderzubehör:**

Spannpratzen Nr. 361165, Adapterplatte für GARANT ZeroClamp Nr. 361170, Spannbolzen Nr. 360025 Gr. 18M16 und Gr. 18M16/138.

**Hinweis:**

Passende Nutensteine unter Nr. 375365 zu finden.

Ab Größe 650 sind GARANT ZeroClamp-Bohrungen auf Anfrage erhältlich.

**Technische Beschreibung**

Höhe H	40 mm
Gewicht	8,5 kg
Länge L	362 mm
Breite B	100 mm

passend zu Farbcode	Xpent0
Serie	Xpent
Ausführung	Nullpunktspannsystem
Produktart	Ausrichthilfe

## Zubehör

Spannpratze Typ CS0	361165 CS0
ZeroClamp Spannbolzen mit Innengewinde Typ 18M16/138	360025 18M16/138
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 18 mm	375365 18
Adapterplatte für Typ 360	361170 360
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 22 mm	375365 22
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 16 mm	375365 16
ZeroClamp Spannbolzen mit Innengewinde Typ 18M16	360025 18M16
Spannpratze Typ CS1	361165 CS1
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 14 mm	375365 14
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 24 mm	375365 24
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 12 mm	375365 12
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 10 mm	375365 10
Abgesetzter Nutenstein geschliffen Nutenmaß b1 der Maschine 28 mm	375365 28