

Garant
Tieflochbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116063 1,9
GTIN	4045197871015
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis 10×D und Werkstoffen mit kritischer Spannbildung.

Mit **TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h8
Norm	DIN 340
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	50,2 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,03 mm/U
Schaft-Ø D_s	1,9 mm
Nenn-Ø D_c	1,9 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Spannutenlänge L_c	53 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	87 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		