Garant

Tieflochbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 2,7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116063 2,7
GTIN	4045197871091
Artikelklasse	11B

Beschreibung

Ausführung:
Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.
Präziser Spitzenanschliff.
Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis 10×D und Werkstoffen mit kritischer Spanbildung.
Mit **TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.
Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.
Hinweis:
Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Spannutenlänge L_c	66 mm
Norm	DIN 340
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm^2	0,03 mm/U
Schaft-Ø D_s	2,7 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_C	2,7 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	62 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	87 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		