

Garant
Tieflochbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116063 5,8 |
| GTIN | 4045197871299 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis 10×D und Werkstoffen mit kritischer Spanbildung.

Mit **TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Spannutenlänge L _c | 91 mm |
| Nenn-Ø D _c | 5,8 mm |
| Gesamtlänge L | 139 mm |
| Schaft-Ø D _s | 5,8 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Norm | DIN 340 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 82,3 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 130 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 87 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 50 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 31 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 31 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |