

Garant
Tieflochbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 6,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116063 6,8
GTIN	4045197871329
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis 10×D und Werkstoffen mit kritischer Spanbildung.

Mit **TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	6,8 mm
Norm	DIN 340
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	91,8 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,08 mm/U
Spannutenlänge L_c	102 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	156 mm
Schaft-Ø D_s	6,8 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	87 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		