

**Garant****Spiralbohrer lang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 6,8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116000 6,8
GTIN	4045197025531
Artikelklasse	11B

**Beschreibung****Ausführung:**

Ab 2,4 mm vaporisiert. Besonders für tiefliegende Bohrungen (bei tiefen Bohrungen mehrmalige Spanentleerung).

Mit Ausspitzung Form A ab Größe 4 mm.

**Vorteil:**

Speziell für **vertieft liegende** Bohrungen geeignet. (Bei Verwendung als Tieflochbohrer sind kleine Vorschübe und häufige Spanentleerung notwendig).

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	102 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6,8 mm
Gesamtlänge L	156 mm
Norm	DIN 340

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	91,8 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	64 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	52 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		