

Garant
Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 10,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113020 10,5 |
| GTIN | 4045197002846 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Spannutenlänge L_c | 43 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D_c | 10,5 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 10,5 mm |
| Gesamtlänge L | 89 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 27,3 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |