

Garant
Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 19,75mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113020 19,75 |
| GTIN | 4045197003140 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,2 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D _c | 19,75 mm |
| Spannutenlänge L _c | 66 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _s | 19,75 mm |
| Gesamtlänge L | 131 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 36,4 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |