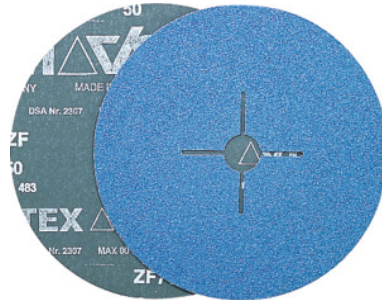




Fiberscheibe ZF 714 Zirkonkorund (ZA), Ø 125 mm, Körnung: 100



Bestelldaten

| | |
|---------------|------------|
| Bestellnummer | 566530 100 |
| GTIN | |
| Artikelklasse | 56V |

Beschreibung

Ausführung:

Zerreifeste, aber sehr schmiegsame **Vulkanfiber**. Bohrung 22,23 mm und Kreuzschlitze.
Fiberscheiben VSM ZF 714 mit **hoher Schleifleistung** bei guter Standzeit. Khler Schliff.
 Speziell für legierte Sthle, NE-Metalle und Grauguss.

Kornart: **Zirkonkorund (ZA) mit schleifaktiver Beschichtung**.

Verwendung:

Auf Winkelschleifern mit maximal 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit mit Schleiftellern Nr.566650 / 6670. Zum **Schleifen ebener oder gewölbter Flächen** mit hoher **Flexibilität**.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Körnung | 100 |
| Scheiben-Ø | 125 mm |
| Serie | Zahnung ZF714 |
| Schleifmittel | Zirkonkorund (ZA) |
| Schleifmittelkurzzeichen | ZA |
| Schleifmittelunterlage | Fiberscheibe |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Produktnamensattribut | Ø 125 mm |
| Bohrungs-Ø | 22,23 mm |
| optimiert für Werkstoff | INOX |
| optimiert für Werkstoff | Stahl |
| maximale Umfangsgeschwindigkeit | 80 m/s |
| maximale Drehzahl | 12200 min ⁻¹ |
| Produktart | Fiberscheibe |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | | |
| INOX | geeignet | | |
| Ti | bedingt geeignet | | |
| GG(G) | geeignet | | |
| CuZn | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |

Zubehör

| | |
|--|------------|
| ISO-Stütztellerflexibel/glatt Außen-Ø 117 mm | 566650 117 |
| ISO-Stütztellermittelhart/gerippt Außen-Ø 117 mm | 566670 117 |
| Stütztellerhart/gerippt Außen-Ø 125 mm | 566672 125 |