

**Garant**
**Spiralbohrer lang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 7,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116000 7,5    |
| GTIN          | 4045197025562 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Ab 2,4 mm vaporisiert. Besonders für tiefliegende Bohrungen (bei tiefen Bohrungen mehrmalige Spanentleerung).

Mit Ausspitzung Form A ab Größe 4 mm.

**Vorteil:**

Speziell für **vertieft liegende** Bohrungen geeignet. (Bei Verwendung als Tieflochbohrer sind kleine Vorschübe und häufige Spanentleerung notwendig).

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/U |
| Nenn-Ø D <sub>C</sub>                       | 7,5 mm    |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Spannutenlänge L <sub>C</sub>               | 102 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h8        |
| Schaft-Ø D <sub>S</sub>                     | 7,5 mm    |
| Gesamtlänge L                               | 156 mm    |
| Norm  | DIN 340   |

|  |                |
|--|----------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 90,8 mm        |
| Spitzenwinkel                                | 118 Grad       |
| Schaft                                       | Zylinderschaft |
| Beschichtung                                 | unbeschichtet  |
| Schneidstoff                                 | HSS            |
| Typ  | N              |
| Innenkühlung                                 | nein           |
| Farbring                                     | ohne           |
| Produktart                                   | Spiralbohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | bedingt geeignet | 64 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 52 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 40 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 25 m/min       | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |