

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250162 HB7035-1
GTIN	4045197873910
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120416 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SM

Toleranz: M

 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 8 mm

 Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 320 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HB7035-1
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 8 mm
Spanbrecher	SM
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 320 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen