

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	250328 HB7035-1
GTIN	4045197873927
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 120416 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 8 mm

Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

**Technische Beschreibung**

Sorte	HB7035-1
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 8 mm
Vorschub $f$	0,25 - 0,6 mm/U

Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen