

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160608, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7035-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250334 HB7035-1
GTIN	4045197873941
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160608 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Sorte	HB7035-1

Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen