

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250170 HB7035-1
GTIN	4045197873958
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 160612 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SM

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 8 mmVorschub  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/USchnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 320 m/min**Technische Beschreibung**

Spanbrecher	SM
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub $f$	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 8 mm
Sorte	HB7035-1

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 320 m/min
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen