

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250336 HB7035-1
GTIN	4045197873965
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160612 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Sorte	HB7035-1
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Spanbrecher	SG

Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen