Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250338 HB7035-1
GTIN	4045197873989
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7035-1 Sorte: HB7035-1
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p: 1,5 - 8 mm
Vorschub f: 0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Sorte	HB7035-1
Eckenradius	1,6 mm
Spanbrecher	SG

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen