

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250174 HB7035-1
GTIN	4045197873996
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 190616 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 8 mmVorschub f : 0,2 - 0,5 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 320 m/min**Technische Beschreibung**

Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SM
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 320 m/min
Sorte	HB7035-1

Schnittbedingung	stark unterbrochen
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen