

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	250341 HB7035-1
GTIN	4045197874009
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 190616 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 8 mm

Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnittbedingung	stark unterbrochen
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Sorte	HB7035-1
Vorschub $f$	0,25 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	SG

Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 8 mm
Eckenradius	1,6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen