

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190624, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250343 HB7035-1
GTIN	4045197874023
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 190624 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SG

 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mm

 Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HB7035-1
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SG
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm

Eckenradius	2,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190624
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen