

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMM 160616, für Grobzerspanung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250460 HB7035-1
GTIN	4045197874061
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMM 160616 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SR

 Schnitttiefe a_p : 2 - 10 mm

 Vorschub f : 0,4 - 1,2 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,4 - 1,2 mm/U
Sorte	HB7035-1
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SR

Schnitttiefe a_p	2 - 10 mm
Eckenradius	1,6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMM 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen