

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250764 HB7035-1
GTIN	4045197874283
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SM

Toleranz: M

 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

 Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 320 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 320 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Sorte	HB7035-1
Spanbrecher	SM

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a _p	0,5 - 5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen