

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250864 HB7035-1
GTIN	4045197874290
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7035-1 Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SG
Sorte	HB7035-1

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen