

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251326 HB7035-1
GTIN	4045197874528
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Sorte	HB7035-1
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Spanbrecher	SG
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schlicht/Schrubb-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412

Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen