

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251330 HB7035-1
GTIN	4045197874559
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7035-1 Eckenradius: 1,2 mm
Sorte: HB7035-1
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SG
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Sorte	HB7035-1

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen